

Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAŁ”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

3. 742. C. CENNIK PODSTAWOWY MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE

ZAPRAWY FUGOWE KARTA H

EDYCJA I 2014. STAN NA DZIEŃ 2014.05.01

INSTRUKCJA STOSOWANIA

Przygotowanie powierzchni

Należy usunąć nadmiar zaprawy wiążącej ze spoin. Pozostawić zaprawę wiążącą przez 24-28 godzin na stwardnienie przed nałożeniem MAXJOINT FLEX.

Przed nałożeniem MAXJOINT FLEX należy zwilżyć powierzchnię wodą, tak by nie pozostała woda w spoinach.

Mieszanie

MAXJOINT FLEX miesza się z czystą wodą, w takiej ilości, aby uzyskać konsystencję zaprawy murarskiej. Mieszanie wykonuje się ręcznie lub mechanicznie mieszadłami wolnoobrotowymi (400-600 obr./min.). Pozostawić mieszankę na 4-5 minut i ponownie krótko wymieszać.

Należy przygotować taką ilość MAXJOINT FLEX, która zostanie wykorzystana w ciągu godziny. Po 30 minutach mieszanka może być wymieszana jeszcze raz, aby utrzymać swoją przydatność, ale nie dodawać więcej wody.

Nakładanie

Do nakładania stosować kielnię lub gumową pacę i naciskać na spoiny aż będą pełne. Dla szybszego umiejscowienia spoiny można także wypełniać pistoletem natryskowym.

Przed wstępnym związaniem MAXJOINT FLEX zastosować kielnię do fugowania, aby w efekcie uzyskać gładką powierzchnię.

Czyszczenie

Nadmiar zaprawy ze spoin i płytek usunąć mokrą ścierką lub gąbką, gdy zaprawa jest jeszcze świeża. Wszystkie narzędzia i sprzęt mogą być czyszczone wodą od razu po nałożeniu zaprawy. Kiedy MAXJOINT FLEX stwardnieje może być usunięty tylko mechanicznie.

Warunki wiązania

Przez pierwsze godziny po nałożeniu zaprawy chronić przed zbyt szybkim wysychaniem od wiatru, słońca i wysokich temperatur poprzez przykrycie.

Pozwolić na twardnienie 7 dni w temperaturze 20°C i wilgotności 50% przed stałym zanurzeniem w wodzie.

Niższe temperatury i wyższa wilgotność wydłużają czas wiązania.

ZUŻYCIE

1 kg MAXJOINT FLEX wymaga ok. 0,6l

Dla szczeliny o wymiarach 10 mm szerokości i 10 mm głębokości wymagane jest 2 kg/m² produktu dla powierzchni pokrytej płytkami ceramicznymi o wymiarach 200 x 200mm

OPAKOWANIE

MAXJOINT FLEX pakowany jest w 25 kg worki.

RODZAJE

Kolory – biały, szary

Dostępny jest także MAXJOINT FLEX POOL z wysoką odpornością mikrobiologiczną przeciwko naroślom, glonom i grzybom na powierzchni. Produkt jest odpowiedni dla warunków środowiska, które sprzyjają zagrzybianiu powierzchni, co występuje w basenach, akwariach i kompostownikach.

PRZECHOWYWANIE

12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w suchym, zadaszonym miejscu. Chronić przed mrozem, trzymać w temperaturze +50C.

BHP

Jak wszystkie produkty cementowe, MAXJOINT FLEX ma właściwości ścieme i w trakcie prac należy używać gumowych rękawic ochronnych. Jeśli któryś z komponentów dostanie się do oczu należy je starannie przepłukać czystą wodą, lecz nie trzeć. W przypadku kontaktu ze skórą należy przemyć zabrudzone miejsca mydłem i wodą. Jeśli podrażnienie nie ustąpi, należy się skontaktować z lekarzem. Karta bezpieczeństwa dostępna na życzenie. Usuwanie produktu i jego pustych opakowań jest obowiązkiem użytkownika docelowego i musi być wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami.

INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

USŁUGI



TRANSPORTOWE

TAŚMY I FOLIE BUDOWLANE



TAŚMY I FOLIE OPAKOWANIOWE



MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE



SYSTEMY DOCIEPLEŃ BUDYNKÓW



BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY



Chemia

Instalacje:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 1111: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 1141: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Chemia:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 111C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 114C: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Kropelek:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 114SIW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl
Pecefał:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 114SII: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.pecefal.zabrze@orangeseven.pl
Żeliwiarz:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów